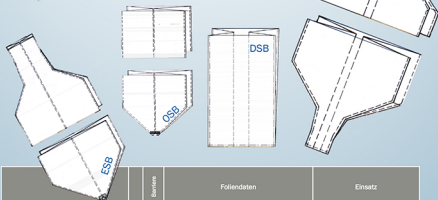




LINER

FACTORY



Materialien	FDM/Bg VV Freigabe	Barriere	Folienarten						Einsatz								
		Sauerstoff	Wasserdampf	Licht	Hitze in °C	Foliensärke (µ)	Anzahl Lagen	Herstell-Verfahren	FIBC	Oktabin	Gaylord	Biertanks	Aspeische Abfüllung	Flüssigkeiten			
Aluminiumverbund																	
PET/PE/ALU/Surlyn	X	X	X	X	X	95	95	5	Cox	X	X	X	-	-	-		
OPP/ALU/PE	X	X	X	X	X	95	129	3	kaschert	X	X	X	-	-	-		
PET/ALU/PE	X	X	X	X	X	95	101	3	kaschert	X	X	X	-	-	-		
Metallisierte Folien																	
PE/PETmet/PE	X	X	X	X	X	95	82-112	3	kaschert	-	-	-	X	-	-		
PETmet/PETmet/PE	X	X	X	X	X	95	74	3	kaschert	-	-	-	-	X	-		
PETmet/PE	X	X	X	X	X	95	72	2	kaschert	-	-	-	-	-	X		
PE-Folien																	
LDPE Seitenfaltenschlauch	X	-	-	-	-	75	120-200	1	extrudiert	X	X	X	-	-	-		
LLDPE Flachfolie	X	-	-	-	-	75	60-75	1	extrudiert	-	-	-	X	X	X		
LDPE Flachfolie	X	-	-	-	-	75	120-200	1	extrudiert	X	X	X	-	-	-		
Mehrlagenverbunde																	
PE/EVOH/PE	X	X	-	-	-	95	80-120	5	Cox	X	-	-	-	-	-		
PE/PA/EVOH/PA/PE	X	X	-	-	-	95	60-110	8	Cox	-	-	-	X	-	-		
PA/PP	X	-	-	-	-	170	80-120	2	Cox	-	X	-	-	-	-		



BETTER PROTECTION FOR LIQUIDS