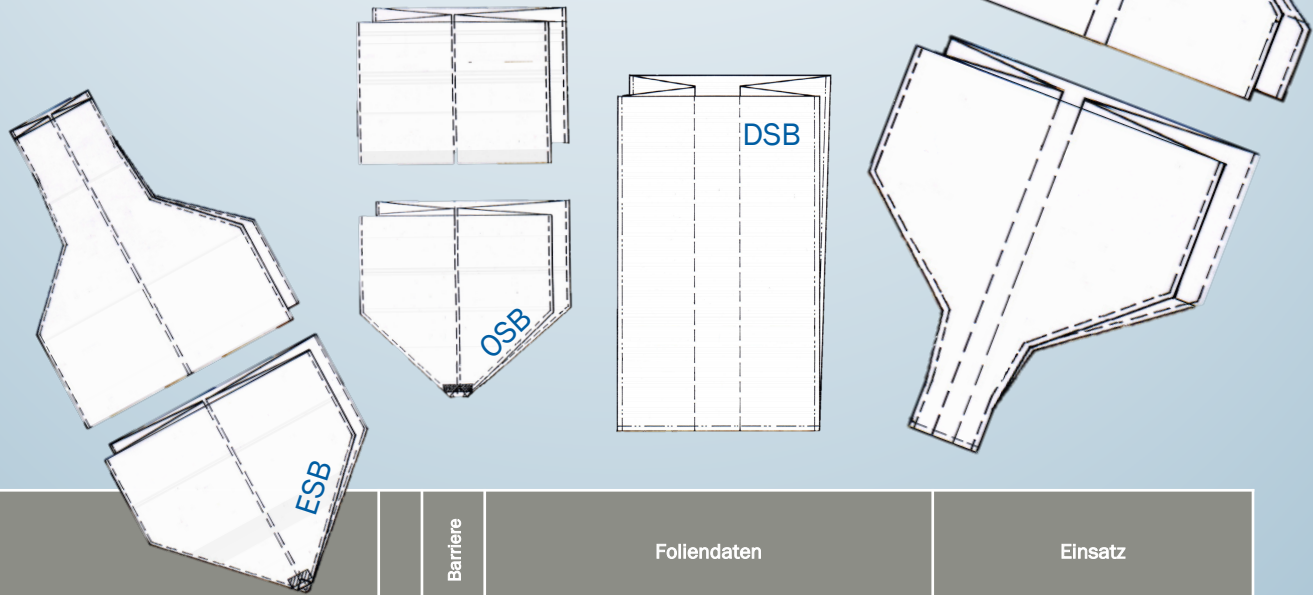




LINER

FACTORY



Materialien	FDA/ Bg W Freigabe	Barriere	Folienaten							Einsatz				
		Sauerstoff	Wasserdampf	Licht	Hitze in °C	Folienstärke (µ)	Anzahl Lagen	Herstell-Verfahren	FIBC	Oktabin	Gaylord	Biertanks	Aseptische Abfüllung	Flüssigkeiten
Aluminiumverbund														
PET/PE/ALU/Surlyn	X	X	X	X	95	95	5	Coex	X	X	X	-	-	-
OPP/ALU/PE	X	X	X	X	95	129	3	kaschiert	X	X	X	-	-	-
PET/ALU/PE	X	X	X	X	95	101	3	kaschiert	X	X	X	-	-	-
Metallisierte Folien														
PE/PETmet/PE	X	X	X	X	95	82-112	3	kaschiert	-	-	-	X		-
PETmet/PETmet/PE	X	X	X	X	95	74	3	kaschiert	-	-	-	-	X	-
PETmet/PE	X	X	X	X	95	72	2	kaschiert	-	-	-	-	-	X
PE-Folien														
LDPE Seitenfaltenschlauch	X	-	-	-	75	120-200	1	extrudiert	X	X	X	-	-	-
LLDPE Flachfolie	X	-	-	-	75	60-75	1	extrudiert	-	-	-	X	X	X
LDPE Flachfolie	X	-	-	-	75	120-200	1	extrudiert	X	X	X	-	-	-
Mehrlagenverbunde														
PE/EVOH/PE	X	X	-	-	95	80-120	5	Coex	X	-	-	-	-	
PE/PA/EVOH/PA/PE	X	X	-	-	95	60-110	8	Coex	-	-	-	X	-	-
PA/PP	X	-	-	-	170	80-120	2	Coex	-	X	-	-	-	-



BETTER PROTECTION FOR LIQUIDS